



D-D 視圖

註: 螺帽同方向5個

規格: 4R16-16S2-5DFSH-3000-3000-0.05

最大軸向負荷 (kgf)	潤滑方式	鋼珠直徑	3.175
螺桿最高轉速 (rpm)	配珠	軸向除隙	0.04MAX
DN 值	自潤式組裝方式	珠卷數	1.8*2
最大進給速率 (m/min)	客戶圖號或件號	導程角	17.04
加速度 (m/sec <sup>2</sup> )	客戶機型	動負荷 (kgf)	708
螺桿支撐方式	客戶軸別	靜負荷 (kgf)	1382
		導程 / 節距	16 / 4

\* 未畫倒角者以R0.5MAX

螺紋長	* 畫倒角未標示者作 <input type="checkbox"/> R0.5 <input type="checkbox"/> R1 <input type="checkbox"/> R 倒角	材質	SH: CF53/Equivalent 日期 2009.02.24
$\nabla$ 25a	粗加工	配珠	NT: SNCM220/Equivalent 製圖 黃富群
$\nabla$ 6.3a	細加工	自潤式組裝方式	滾珠牙部 HRC56~62 審核 吳秋燕
$\nabla$ 0.4a	研磨	客戶圖號或件號	● 不在有效熱處理範圍之內 工廠 G
$\nabla$	一般公差 mm	客戶機型	客戶 天津隆創
	UP TO 6 30 120 300 600 1200 2400 2400	客戶軸別	圖號 A11EWMA2
	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.8 ±1.0 ±1.5		

2009.02.24	設變 $\Delta$ ~ $\Delta$	吳秋燕
日期	修改內容	審核