



註：螺帽同方向4個

規格: 4R40-40S2-4DFSH-5600-5600-0.05

最大軸向負荷 (kgf)	潤滑方式	齒輪直徑	6.35
螺桿最高轉速 (rpm)	配珠	軸向餘隙	0.07MAX
DN/值	自潤式組裝方式	珠卷數	1.8*2
最大進給速率(m/min)	客戶圖號或件號	導程角	16.9
加速度 (m/sec ²)	客戶機型	動負荷 (kgf)	2808
螺桿支撐方式	客戶軸別	靜負荷 (kgf)	7166
		導程/節距	40/10

螺紋長	粗加工	細加工	超精	一般公差	mm
0	250	50	120	300	600
0	6	30	120	300	600
0	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5
0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.5

材料	SH-C53/Equivalent	日期	2009.02.19
材料	NI-SiCN20/Equivalent	製圖	廖典育
滾珠牙部	HRC56~62	審核	吳利燕
客戶	天津隆創	工	G
圖號	A11EWR1	日期	
		修改內容	
		審核	

日期	修改內容	審核

* 未畫倒角者以R0.5MAX

HWN BALSCREWS 客戶 A11EWR1